

Anzeige von Maximum, Minimum sowie dem Unterschied zwischen Maximum und Minimum

Code	Bereic	Anzeigehub	Beschluss	Genauigkeit
2844-10	0-12.7mm/0-0.5"	12.7mm/0.5	0.001mm/0.00005"	±0.005mm/0.0002"



- 1-Digitale Anzeige
- 2-"TOL"-Taste
- 3-"M"-Taste
- 4-LCD-Anzeige
- 5-USB-Datenausgang
- 6-"ZERO"-Taste
- 7-"in/mm"-Taste
- 8-"ABS"-Taste
- 9-Kontermutter
- 10-Sockel
- 11-Anlagefläche



Abb. 1

1. Legen Sie die Batterie (CR2032) ein und nehmen Sie sie wieder heraus; der Minuspol der Batterie sollte nach außen zeigen (Abb. 1).

2. Tasten:

Langer Druck: länger als 2 Sekunden; kurzer Druck: weniger als 2 Sekunden.

TOL--- Durch kurzes Drücken gelangen Sie in den Toleranzmessmodus. In diesem Modus blinkt "►" in der oberen rechten Ecke, wenn der Messwert über dem oberen Grenzwert liegt; "◄" in der oberen linken Ecke blinkt, wenn der Messwert unter dem unteren Grenzwert liegt.

--- Drücken Sie lange, um in den Toleranzeinstellungsmodus zu gelangen. "▼" erscheint und die letzte Ziffer blinkt.

Drücken Sie kurz die Taste "ZERO", um die Ziffer zu positionieren; die Ziffer blinkt, wenn sie positioniert ist.

Drücken Sie kurz die Taste "in/mm", um die Ziffer von 0 auf 9 zu ändern. Nachdem Sie die Untergrenze eingestellt haben, drücken Sie kurz die Taste "TOL"; "▲" erscheint und die letzte Ziffer blinkt. Stellen Sie die Obergrenze auf die gleiche Weise wie die Untergrenze ein. Drücken Sie kurz die Taste "TOL", um die Einstellung abzuschließen und in den Toleranzmessmodus zu wechseln.

Wenn der untere Grenzwert größer als der obere Grenzwert ist, erscheint "EEE" und die Digitalanzeige wechselt automatisch wieder in den Toleranzeinstellungsmodus.

M--- Durch kurzes Drücken erscheint "MAX" und das Gerät wechselt in den Modus zur Erfassung des Maximalwerts. Durch erneutes kurzes Drücken erscheint "MIN" und das Gerät wechselt in den Modus zur Erfassung des Minimalwerts. Durch ein drittes kurzes Drücken erscheint "TIR" und es wird die Differenz zwischen dem Maximal- und Minimalwert einer Messung angezeigt.

--- Langer Druck, um die Auflösung des analogen Zeigers im metrischen Modus zwischen 0.001 mm, 0.002 mm, 0.004 mm und 0.01 mm oder im Zollmodus zwischen 0.00005", 0.0001", 0.0002", und 0.0005" zu ändern.

in/mm--- Drücken Sie lange, um die Auflösung des analogen Zeigers zwischen 0.001 mm, 0.002 mm, 0.004 mm, 0.01 mm im metrischen Modus oder 0.00005", 0.0001", 0.0002", 0.0005" im Zollmodus zu ändern.

Kurz drücken, um zwischen Zoll- und metrischer Anzeige umzuschalten.

--- Langes Drücken, um die Messrichtung zu ändern. "▲" erscheint; der Wert steigt, wenn sich die Spindel nach oben bewegt. "▼" erscheint; der Wert sinkt, wenn sich die Spindel nach unten bewegt.

ABS--- Durch kurzes Drücken können Sie zwischen dem absoluten und dem relativen Messmodus wechseln. Der Standardmodus ist der absolute Messmodus (auf dem Display erscheint "ABS"). Drücken Sie die Taste kurz, um an einer beliebigen Stelle in den relativen Messmodus zu wechseln (diese Stelle wird als "relativer Nullpunkt" bezeichnet); "ABS" verschwindet und der Messwert ist Null. In diesem Modus entspricht der Messwert dem Abstand zum "relativen Nullpunkt". Drücken Sie die Taste erneut, um zum absoluten Messmodus zurückzukehren.

--- Drücken Sie die Taste lange, um den Modus zur Einstellung des Anfangswerts aufzurufen. "SET" erscheint und die letzte Ziffer blinkt. Drücken Sie kurz die Taste "ZERO", um die Ziffer zu positionieren; die Ziffer blinkt, wenn sie positioniert ist. Drücken Sie kurz die Taste "in/mm", um die Ziffer von 0 auf 9 zu ändern. Drücken Sie lange die Taste "ABS", um den Einstellungsmodus zu verlassen.

ZERO--- Wenn das Display eingeschaltet ist: Kurz drücken, um den Anfangswert im absoluten Messmodus abzurufen ("ABS" wird angezeigt); lang drücken, um das Display auszuschalten.

--- Wenn das Display ausgeschaltet ist: Kurz drücken, um das Display einzuschalten.

Einstellung der Ausschaltzeit:

Halten Sie nach dem Ausschalten die ABS-Taste gedrückt und drücken Sie kurz die ZERO-Taste, um das Gerät einzuschalten. Nachdem "----" angezeigt wird, lassen Sie die ABS-Taste los, um in den Modus zur Einstellung der Ausschaltzeit zu gelangen. Die Standardanzeige lautet "6.0", was bedeutet, dass sich das Gerät nach 6 Stunden Inaktivität automatisch ausschaltet. Durch kurzes Drücken der ABS-Taste können Sie den Wert ändern und in Schritten von 0,5 Stunden zwischen 0 und 6 Stunden wählen. Wenn die Anzeige "0.0" lautet, bedeutet dies, dass sich das Messgerät nicht automatisch ausschaltet.

3. Messung:

---Stellen Sie den Nullpunkt vor der Messung mithilfe des Nullpunkt-Einstellblocks ein (Abb. 2).

---Messen Sie die Höhe zwischen Spitzen und Tälern der gestrahlten Oberfläche (Abb. 3).

Hinweis: Stellen Sie den Nullpunkt erneut ein, nachdem der Kontaktpunkt ausgetauscht wurde.



Abb.2

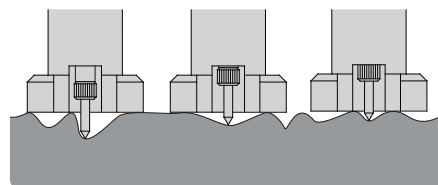


Abb.3

4. Bitte ölen Sie nach der Messung die Auflagefläche und die Kontaktstelle.

5. Optionales Zubehör: Datenausgangskabel (Code 7302-, 7315-, 7305-).

6. Wenn auf dem Display nichts angezeigt wird oder die Ziffern verschwimmen, ist die Batteriespannung zu niedrig; bitte tauschen Sie die Batterie aus. Wenn sich die Ziffern beim Drücken der Tasten oder beim Bewegen der Spindel nicht ändern, nehmen Sie die Batterie heraus und setzen Sie sie nach 1 Minute wieder ein. Wenn das Messgerät längere Zeit nicht benutzt wird, entfernen Sie bitte die Batterie. Andernfalls kann Flüssigkeit aus der Batterie austreten und das Messgerät beschädigen.

7. Die Betriebstemperatur beträgt 0–40 °C/32–104 °F, die relative Luftfeuchtigkeit sollte 80 % nicht überschreiten.